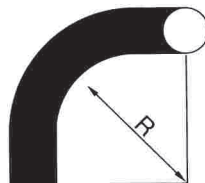


CURVE
a raggio stretto da saldare



diametro esterno	spessore	interasse	raggio R	peso cadauna kg	
				curva a 90°	curva a 180°
26,9	2	57	28,5	0,055	0,11
30	2,3	67	33,5	0,085	0,17
33	2,3	76	38	0,11	0,22
38	2,6	90 ± 5	45 ± 2,5	0,16	0,32
42,4	2,6	95	47,5	0,19	0,38
44,5	2,6	102	51	0,22	0,44
48,3	2,6	114	57	0,26	0,52
54	2,6	137	68,5	0,36	0,72
57	2,9	144	72	0,44	0,88
60,3	2,9	152	76	0,50	1,00
70	2,9	184	92	0,70	1,40
76,1	2,9	190 ± 6	95 ± 3	0,79	1,58
88,9	3,2	229	114,5	1,22	2,44
101,6	3,6	267	133,5	1,84	3,68
108	3,6	285	142,5	2,09	4,18
114,3	3,6	305	152,5	2,37	4,74
133	4	362	181	3,64	7,28
139,7	4	381	190,5	4,04	8,08
159	4,5	432	216	5,80	11,6
168,3	4,5	457 ± 8	228,5 ± 4	6,50	13,0
193,7	5,4	540	270	10,6	21,2
219,1	5,9	610	305	14,9	29,8
244,5	6,3	680	340	19,8	39,6
273	6,3	762 ± 10	381 ± 5	24,9	49,8
323,9	7,1	914	457	39,9	79,8
355,6	8	1067	533,5	57,0	114
368	8	1067 ± 20	533,5 ± 10	59,5	119
406	8,8	1219	609,5	82,0	164
419	8,8	1219	609,5	85,0	170

Ricavate da tubo di acciaio s.s.

Dima 3/s - R = 1,5 d

UNI 5788