

## LAMIERE A FREDDO

### spessori, pesi, qualità e impieghi

spessore mm	peso kg/m <sup>2</sup>	spessore mm	peso kg/m <sup>2</sup>
0,40	3,15	1,50	11,75
0,45	3,52	1,80	14,15
0,50	3,90	2,00	15,70
0,60	4,70	2,50	19,60
0,70	5,50	3,00	23,55
0,80	6,30		
0,90	7,05		
1,00	7,80		
1,20	9,35		

qualità	impieghi
Fe P01 Fe P02 Fe P03 Fe P04	perazioni di formatura e di piega stampaggi di normale difficoltà medio stampaggio antinvecchiante; stampaggi molto difficili
tipo UNISMALT tipo S tipo SMP tipo M1	per smaltatura diretta adatto alla smaltatura a due mani adatto alla smaltatura a polvere per elementi lamellari di motori elettrici

sigla secondo UNI 5866	caratteristiche e campi di applicazione
<b>MA</b>	<p>Superficie non esente da lievi difetti ed imperfezioni, facilmente eliminabili per mezzo di opportuno trattamento superficiale.</p> <p>Sono ammessi leggeri graffi, piccoli marchi, leggere rigature ed una leggera colorazione.</p> <p>Consigliabile nei seguenti casi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pezzi non in vista</li> <li>— pezzi il cui aspetto superficiale non è di primaria importanza</li> <li>— pezzi il cui ciclo di verniciatura prevede stuccatura e carteggiatura a mano.</li> </ul>
<b>MB</b>	<p>Superficie con caratteristiche di aspetto superiore. Una faccia risulta esente da difetti apprezzabili a vista e deve garantire l'aspetto uniforme della verniciatura o di un rivestimento elettrolitico.</p> <p>Consigliabile nei seguenti casi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pezzi in vista</li> <li>— pezzi il cui aspetto superficiale è di primaria importanza</li> <li>— pezzi il cui ciclo di verniciatura viene eseguito su impianti continui con spessori ridotti di vernice e limitate possibilità di ritocchi a mano.</li> </ul>

## finitura superficiale

denominazione secondo UNI 5866	sigla secondo UNI 5866	caratteristiche e campi di applicazione
liscia	RL	Finitura con ruvidità inferiore a 20 micropollici. Consigliabile per particolari da sottoporre a rivestimenti galvanici, previo opportuno trattamento prima della applicazione del rivestimento. Viene fornita solo con superficie oliata e leggermente oliata.
opaca	RM	Finitura con ruvidità normalmente compresa tra 20 e 75 micropollici. Adottata come standard, salvo specifica richiesta contraria. Costituisce un ottimo ancoraggio per qualsiasi tipo di vernice.

A richiesta del cliente possono essere forniti nelle dimensioni di impiego i seguenti prodotti ottenuti da laminato a freddo oppure zincato e rientranti nei limiti qui indicati:

### LAMIERE:

- larghezza mm 400 ÷ 1500
- spessore mm 0,3 ÷ 3
- lunghezza mm 1000 ÷ 6000

### NASTRI:

- larghezza da mm 7 e più
- spessore mm 0,3 ÷ 3

### BANDELLE:

- larghezza da mm 100 e più
- spessore mm 0,3 ÷ 3
- lunghezza mm 300 ÷ 6000

### CESIATO:

- qualunque formato negli spessori da mm 0,3 e più